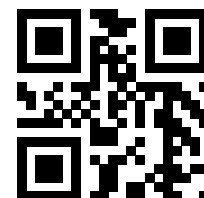


Технические характеристики

883654_5.0



Flygt 3301

50 Hz

Содержание

1 Насос N, стандартный двигатель.....	2
1.1 Описание изделия.....	2
1.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.090/.095/.180/.185.....	5
1.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.660/.670....	8
2 Насос N, двигатель с высоким КПД (IE3).....	12
2.1 Описание изделия.....	12
2.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.800/.810/.820/.830.....	15
2.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.860/.870..	18
3 Размеры и вес, стандартный двигатель.....	21
3.1 Чертежи.....	21
4 Размеры и вес, двигатель с повышенным КПД (IE3).....	27
4.1 Чертежи.....	27

1 Насос N, стандартный двигатель

1.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос для эффективного перекачивания чистой воды, наземной воды или канализационных стоков, содержащих твердые или длинноволокнистые материалы. Насос предназначен для непрерывной работы с высокими КПД. Для перекачивания абразивной среды требуется исполнение из Hard-Iron™. Рабочее колесо версии N из нержавеющей стали можно заказать дополнительно.

Наименование

Тип	Невзрывозащищенное исполнение	Взрывозащищенное исполнение	Класс давления	Типы установки
Серый чугун	3301.180	3301.090	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор	P, S, T, Z
Hard-Iron™	3301.185	3301.095	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор	P, S, T, Z
Нержавеющая сталь	3301.660	3301.670	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор	P, S

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустанционная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.
- C Портативная полустанционная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.

- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

Характеристика	Описание
Температура жидкой среды	Максимум 40 °C (104 °F)
Температура жидкости, вариант для теплой воды	Максимум 70°C (158°F)
Глубина погружения	Не более 20 м (65 футов)
Водородный показатель перекачиваемой жидкости	5,5–14
Плотность жидкости	Максимум 1100 кг/м ³

Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	50 Гц
Источник питания	3-фазная
Метод пуска	<ul style="list-style-type: none"> • Прямой пуск • Переключение со звезды на треугольник • Частотно-регулируемый привод (ЧРП)
Число пусков в час	Максимум 30
Код соответствия	IEC 60034-1
Изменение напряжения	<ul style="list-style-type: none"> • Постоянная работа: максимум ±5% • Периодическая работа: максимум ±10%
Асимметрия напряжений между фазами	Максимум 2%
Класс изоляции статора	H (180°C, 356°F)

Кабели

Область применения	Тип
Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями	Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления.

Область применения	Тип
Пуск звезда/треугольник	Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления.
Привод с переменной частотой вращения	Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C.

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконттакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 1: Большинство частей за исключением механических уплотнений

Наименование	Материал	ASTM	EN
Основная отливка	Серый чугун	35 B	GJL-250
Корпус насоса	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рабочее колесо, вариант 3	Нержавеющая сталь, дуплекс	CD-4MCuN	10283:2010 -1.4474
Вставочное кольцо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Вставочное кольцо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рубашка охлаждения, внутренняя	Сталь	A572 класс 60	1.0045, 1.0553, ...
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 1	Сталь	GR65	S235JRG2
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Подъемная рукоятка	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404,1.4432, ...
Вал	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057+QT800
Винты и гайки	Нержавеющая сталь, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401,1.4404, ...

Наименование	Материал	ASTM	EN
Кольцевые уплотнения, вариант 1	Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH	-	-
Кольцевые уплотнения, вариант 2	Фторкаучук (FPM) 70° IRH	-	-
Гликоль	Теплопереносящая жидкость на основе монопропилена гликоля.	-	-

Табл. 2: Механические уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
1	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)
2	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC)

Обработка поверхности

Заливка	Отделка
Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002	Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски.

Опции

- Версия для теплых жидкостей (не взрывобезопасная версия)
- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Блок памяти насоса
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

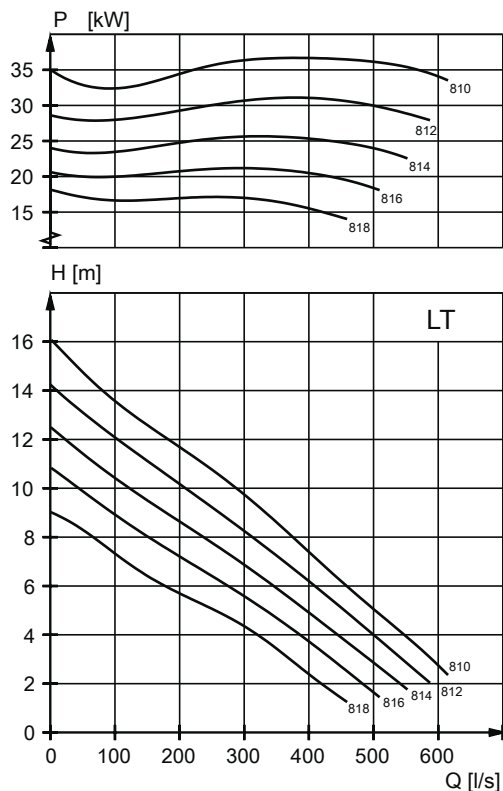
Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

1.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.090/.095/.180/.185

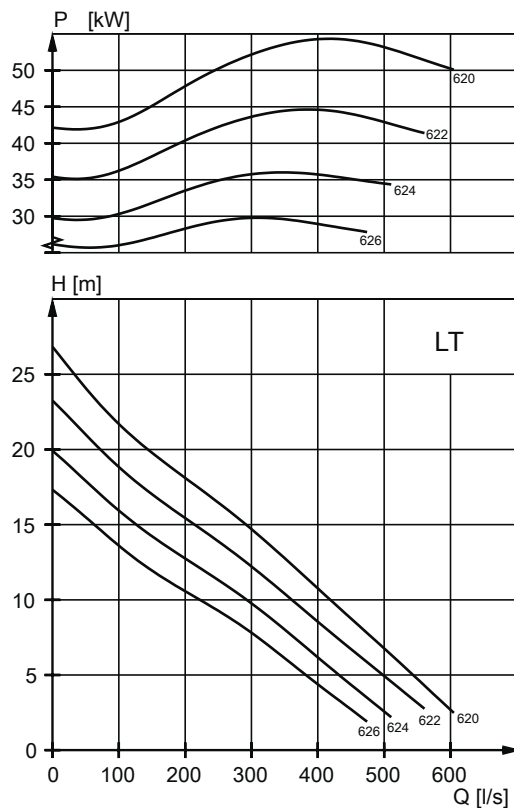
Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT



WS004062A



WS004063A

Табл. 3: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Кэффициент мощности, cos φ	Монтаж
37	50	810	735	80	425	0,74	P, T, Z
37	50	812	735	80	425	0,74	P, T, Z
37	50	814	735	80	425	0,74	P, T, Z
37	50	816	735	80	425	0,74	P, T, Z
37	50	818	735	80	425	0,74	P, T, Z
45	60	622	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
45	60	624	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
45	60	626	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
55	74	620	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	622	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	624	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	626	985	113	660	0,78	P, S, T, Z

MT

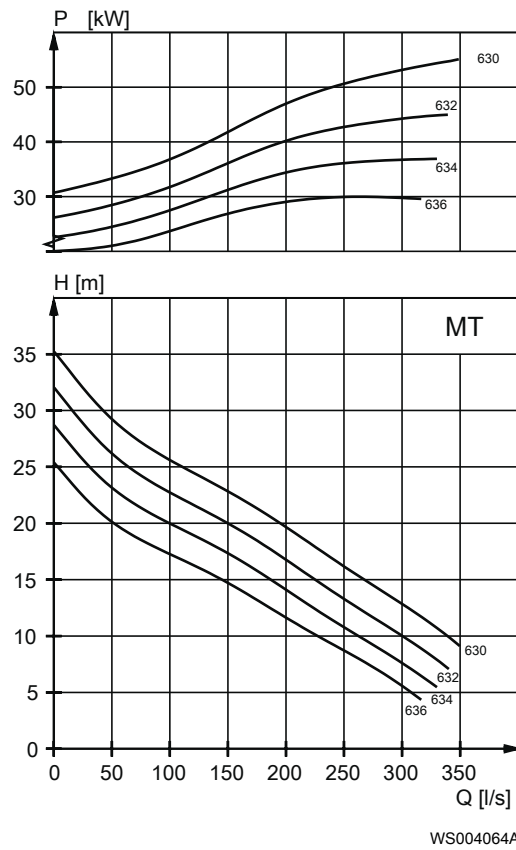
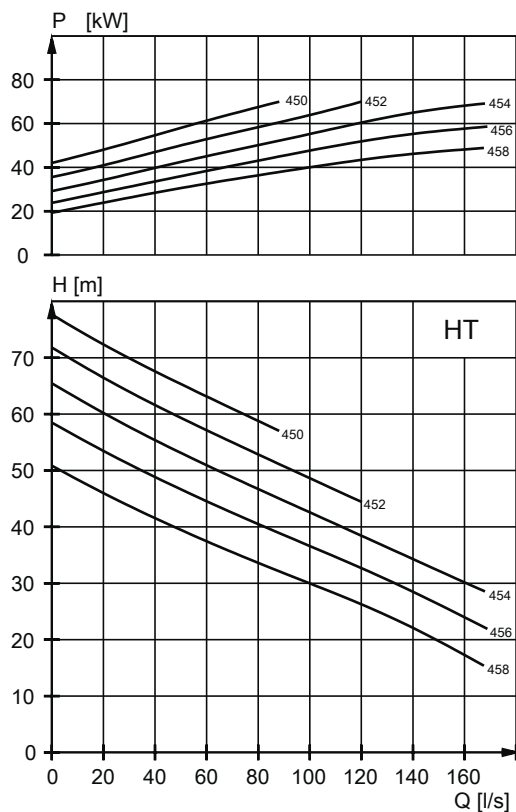


Табл. 4: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
45	60	632	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
45	60	634	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
45	60	636	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
55	74	630	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	632	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	634	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	636	985	113	660	0,78	P, S, T, Z

НТ



WS004065A

Табл. 5: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

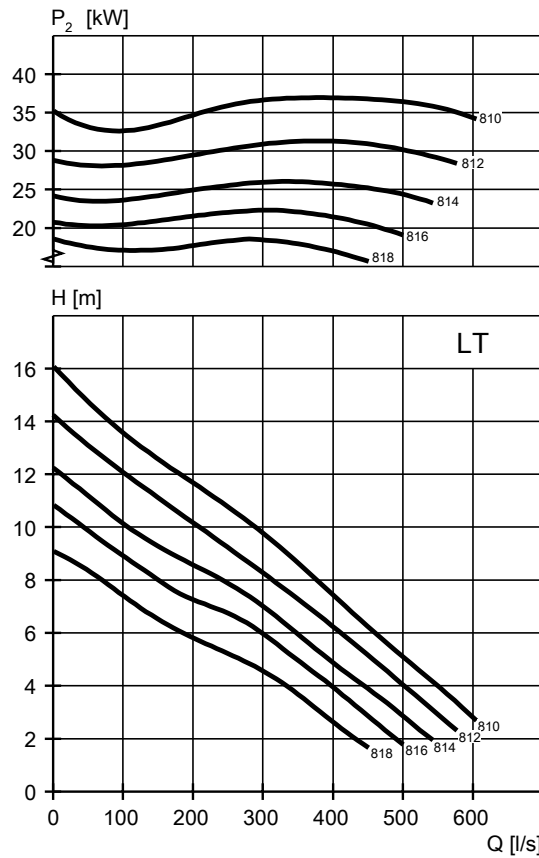
Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
55	74	452	1475	103	490	0,84	P, S, T, Z
55	74	454	1475	103	490	0,84	P, S, T, Z
55	74	456	1475	103	490	0,84	P, S, T, Z
55	74	458	1475	103	490	0,84	P, S, T, Z
70	94	450	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z
70	94	452	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z
70	94	454	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z
70	94	456	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z
70	94	458	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z

1.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.660/670

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT

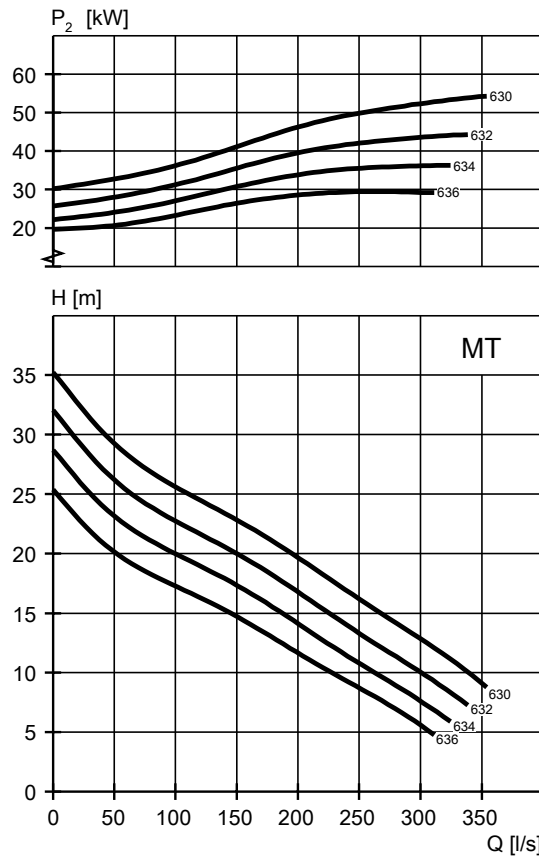


WS007740A

Табл. 6: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
37	50	810	735	80	425	0,74	P, S, T, Z
37	50	812	735	80	425	0,74	P, S, T, Z
37	50	814	735	80	425	0,74	P, S, T, Z
37	50	816	735	80	425	0,74	P, S, T, Z
37	50	818	735	80	425	0,74	P, S, T, Z

MT

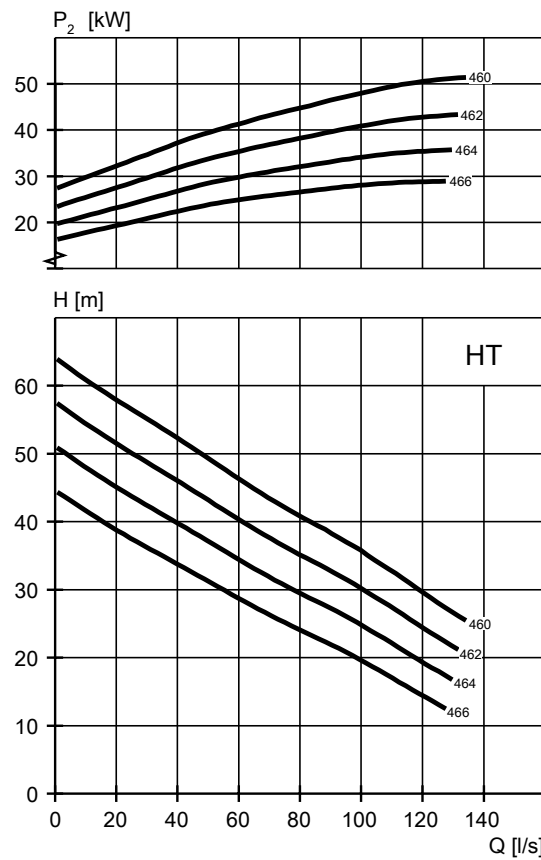


WS007741A

Табл. 7: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
45	60	632	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
45	60	634	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
45	60	636	985	93	545	0,78	P, S, T, Z
55	74	630	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	632	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	634	985	113	660	0,78	P, S, T, Z
55	74	636	985	113	660	0,78	P, S, T, Z

НТ



WS007739A

Табл. 8: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
55	74	460	1475	98	520	0,88	P, S, T, Z
55	74	462	1475	98	520	0,88	P, S, T, Z
55	74	464	1475	98	520	0,88	P, S, T, Z
55	74	466	1475	98	520	0,88	P, S, T, Z
70	94	460	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z
70	94	462	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z
70	94	464	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z
70	94	466	1475	132	565	0,83	P, S, T, Z

2 Насос N, двигатель с высоким КПД (IE3)

2.1 Описание изделия



Применение

Погружной насос для эффективного перекачивания чистой воды, наземной воды или канализационных стоков, содержащих твердые или длиноволокнистые материалы. Насос предназначен для непрерывной работы с высокими КПД. Для перекачивания абразивной среды требуется исполнение из Hard-Iron™. Рабочее колесо версии N из нержавеющей стали можно заказать дополнительно.

Наименование

Тип	Невзрывозащищенное исполнение	Взрывозащищенное исполнение	Класс давления	Типы установки
Серый чугун	3301.800	3301.810	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор	P, S, T, Z
Hard-Iron™	3301.820	3301.830	LT — низкий напор MT — средний напор HT — высокий напор	P, S, T, Z
Нержавеющая сталь	3301.860	3301.870	MT — средний напор HT — высокий напор	P, S

Насос может использоваться в следующих установках:

- P Полустанционная установка в мокром колодце с размещением насоса на двух направляющих штангах. Соединение с напорным патрубком осуществляется автоматически.

- C Портативная полустационарная установка в мокром колодце с муфтой или фланцем шланга для соединения с нагнетательной линией.
- T Вертикальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.
- Z Горизонтальная постоянная установка в сухом колодце с фланцевым соединением на всасывающей и нагнетательной линии.

Ограничения применения

Характеристика	Описание
Температура жидкой среды	Максимум 40 °C (104 °F)
Глубина погружения	Не более 20 м (65 футов)
Водородный показатель перекачиваемой жидкости	5,5–14
Плотность жидкости	Максимум 1100 кг/м ³

Технические данные двигателя

Характеристика	Описание
Тип двигателя	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Частота	50 Гц
Источник питания	3-фазная
Метод пуска	<ul style="list-style-type: none"> Прямой пуск Переключение со звезды на треугольник Частотно-регулируемый привод (ЧРП)
Число пусков в час	Максимум 30
Код соответствия	IEC 60034-1
Изменение напряжения	<ul style="list-style-type: none"> Постоянная работа: максимум ±5% Периодическая работа: максимум ±10%
Асимметрия напряжений между фазами	Максимум 2%
Класс изоляции статора	H (180°C, 356°F)

Кабели

Область применения	Тип
Прямой пуск или пуск с переключением звезда/треугольник с двумя кабелями	Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 10 мм ² с неэкранированными жилами управления.

Область применения	Тип
Пуск звезда/треугольник	Flygt SUBCAB® - мощный 7-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C. Кабели < 7G6 мм ² с неэкранированными жилами управления.
Привод с переменной частотой вращения	Экранированный Flygt SUBCAB® - мощный 4-жильный кабель питания двигателя с двумя экранированными витыми парами управления. Класс изоляции проводников 90°C, допустимый для повышенных токов. Высокая механическая прочность и абразивная устойчивость. Химическая устойчивость для pH 3-10 и устойчивость к озону, маслу и пламени. Используется при температуре воды до 70°C.

Контрольно-диагностическое оборудование

- Термоконттакты размыкаются при температуре 140 °C (284 °F)
- Датчик утечки в смотровой камере (FLS10)

Материалы

Табл. 9: Большинство частей за исключением механических уплотнений

Наименование	Материал	ASTM	EN
Основная отливка	Серый чугун	35 B	GJL-250
Корпус насоса	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Рабочее колесо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рабочее колесо, вариант 3	Нержавеющая сталь, дуплекс	CD-4MCuN	10283:2010 -1.4474
Вставочное кольцо, вариант 1	Серый чугун	35 B	GJL-250
Вставочное кольцо, вариант 2	Чугун, Hard-Iron™	A 532 IIIA	GJN-HB555(XCR23)
Рубашка охлаждения, внутренняя	Сталь	A572 класс 60	1.0045, 1.0553, ...
Рубашка охлаждения, внешняя, вариант 2	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Подъемная рукоятка	Нержавеющая сталь	AISI 316L	1.4404, 1.4432, ...
Вал	Нержавеющая сталь	AISI 431	1.4057+QT800
Винты и гайки	Нержавеющая сталь, A4	AISI 316L, 316, 316Ti	1.4401, 1.4404, ...

Наименование	Материал	ASTM	EN
Кольцевые уплотнения, вариант 1	Нитрильный каучук (NBR) 70° IRH	-	-
Кольцевые уплотнения, вариант 2	Фторкаучук (FPM) 70° IRH	-	-
Гликоль	Теплопереносящая жидкость на основе монопропилена гликоля.	-	-

Табл. 10: Механические уплотнения

Вариант	Внутреннее уплотнение	Внешнее уплотнение
1	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)
2	Коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)/ коррозионноустойчивый твердый сплав (WCCR)	Карбид кремния (RSiC)/ Карбид кремния (RSiC)

Обработка поверхности

Заливка	Отделка
Окрашен грунтовкой, см. внутренний стандарт M0700.00.0002	Серо-синий цвет NCS 5804-B07G. Двухкомпонентное верхнее покрытие высокой твердости, см. внутренний стандарт M0700.00.0004 для стандартной покраски и M0700.00.0008 для специальной покраски.

Опции

- Датчики: Терморезистор, FLS, Pt100, VIS 10
- Блок памяти насоса
- Обработка поверхности (эпоксидный полимер)
- Цинковые аноды
- Другие кабели

Принадлежности

Нагнетательные патрубки, переходники, шланговые соединения и другие механические компоненты

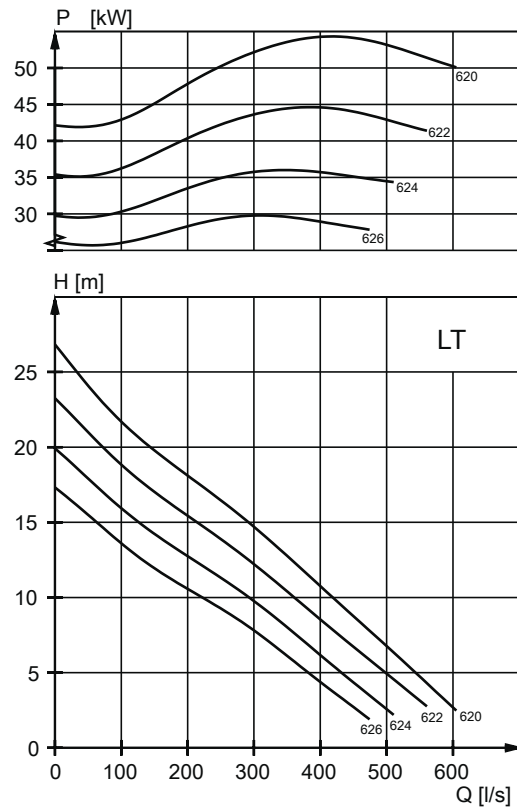
Электрические компоненты, такие как контроллер насоса, панели управления, пускатели, контрольные реле, кабели

2.2 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.800/.810/.820/.830

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

LT



WS004063A

Табл. 11: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Кэффициент мощности, cos φ	Монтаж
45	60	622	985	83	600	0,84	P, S, T, Z
45	60	624	985	83	600	0,84	P, S, T, Z
45	60	626	985	83	600	0,84	P, S, T, Z
55	74	620	990	100	735	0,79	P, S, T, Z
55	74	622	990	100	735	0,79	P, S, T, Z
55	74	624	990	100	735	0,79	P, S, T, Z
55	74	626	990	100	735	0,79	P, S, T, Z

MT

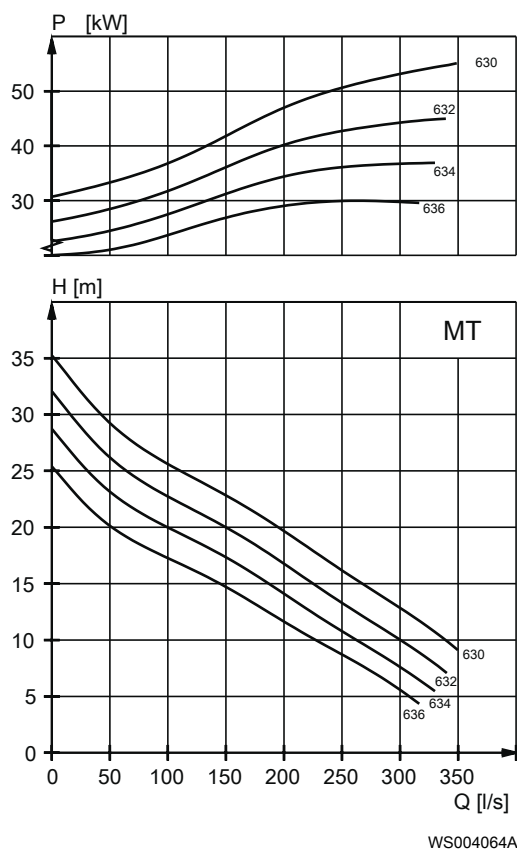


Табл. 12: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
45	60	632	985	83	600	0,84	P, S, T, Z
45	60	634	985	83	600	0,84	P, S, T, Z
45	60	636	985	83	600	0,84	P, S, T, Z
55	74	630	990	100	735	0,79	P, S, T, Z
55	74	632	990	100	735	0,79	P, S, T, Z
55	74	634	990	100	735	0,79	P, S, T, Z
55	74	636	990	100	735	0,79	P, S, T, Z

НТ

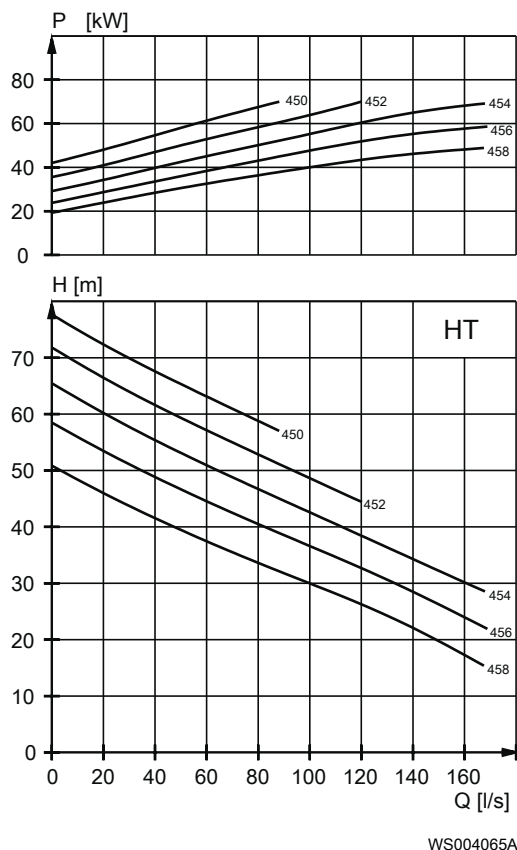


Табл. 13: 400 В, 50 Гц, 3-фазный

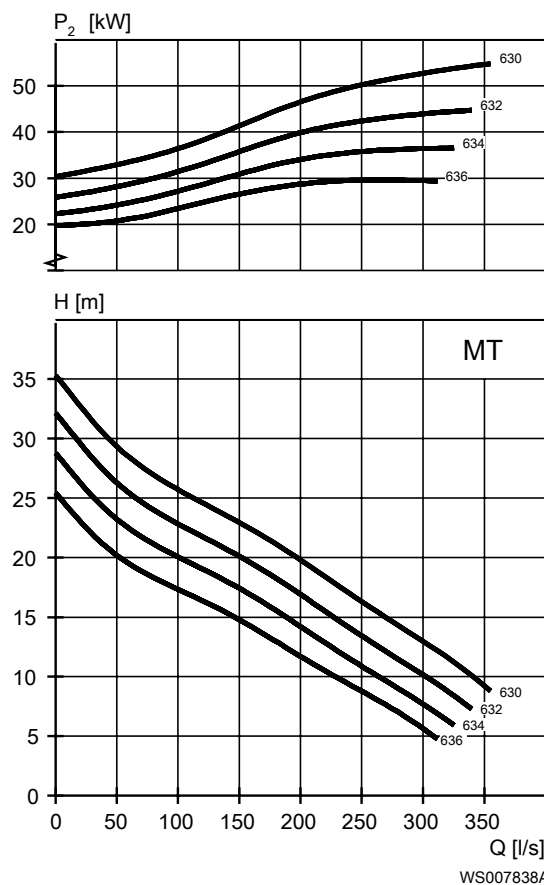
Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
55	74	452	1485	97	640	0,86	P, S, T, Z
55	74	454	1485	97	640	0,86	P, S, T, Z
55	74	456	1485	97	640	0,86	P, S, T, Z
55	74	458	1485	97	640	0,86	P, S, T, Z
70	94	450	1485	123	900	0,86	P, S, T, Z
70	94	452	1485	123	900	0,86	P, S, T, Z
70	94	454	1485	123	900	0,86	P, S, T, Z
70	94	456	1485	123	900	0,86	P, S, T, Z
70	94	458	1485	123	900	0,86	P, S, T, Z

2.3 Номинальные параметры и рабочие характеристики двигателя, 3301.860/.870

Это примеры номинальных параметров и характеристик двигателя. Более подробную информацию можно получить у местного представителя по продаже и обслуживанию.

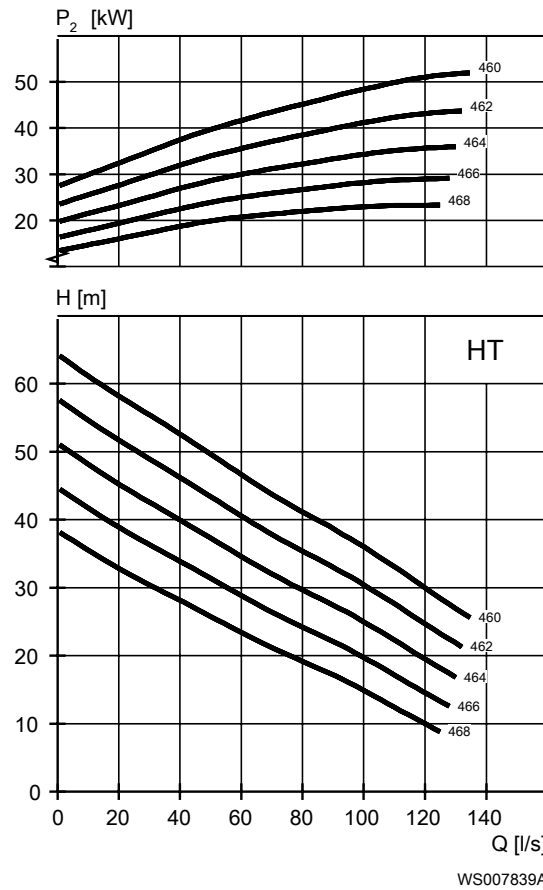
Пусковой ток переключения со звезды на треугольник составляет 1/3 величины пускового тока прямого пуска

MT



Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, $\cos \varphi$	Монтаж
45	60	632	985	83	600	0,84	P, S
45	60	634	985	83	600	0,84	P, S
45	60	636	985	83	600	0,84	P, S
55	74	630	985	100	735	0,85	P, S
55	74	632	985	100	735	0,85	P, S
55	74	634	985	100	735	0,85	P, S
55	74	636	985	100	735	0,85	P, S

HT



Номинальная мощность, кВт	Номинальная мощность, л.с.	№ кривой/ рабочего колеса	Скорость вращения, об/мин	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Коэффициент мощности, cos φ	Монтаж
55	74	460	1485	97	675	0,87	P, S
55	74	462	1485	97	675	0,87	P, S
55	74	464	1485	97	675	0,87	P, S
55	74	466	1485	97	675	0,87	P, S
55	74	468	1485	97	675	0,87	P, S
70	94	460	1485	132	905	0,8	P, S
70	94	462	1485	132	905	0,8	P, S
70	94	464	1485	132	905	0,8	P, S
70	94	466	1485	132	905	0,8	P, S
70	94	468	1485	132	905	0,8	P, S

3 Размеры и вес, стандартный двигатель

3.1 Чертежи

Все чертежи представлены в виде документов Acrobat (.pdf) и файлов AutoCad (.dwg).
Дополнительную информацию можно получить в местном торговом представительстве компании.

Все размеры в миллиметрах.

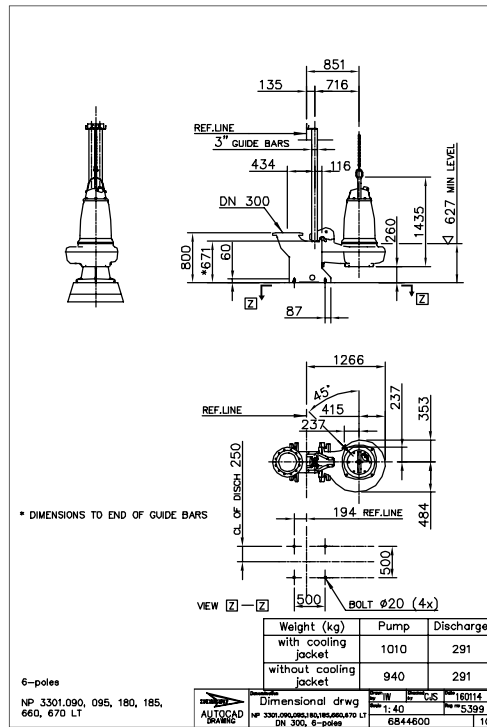


Рис. 1: Установка LT, P

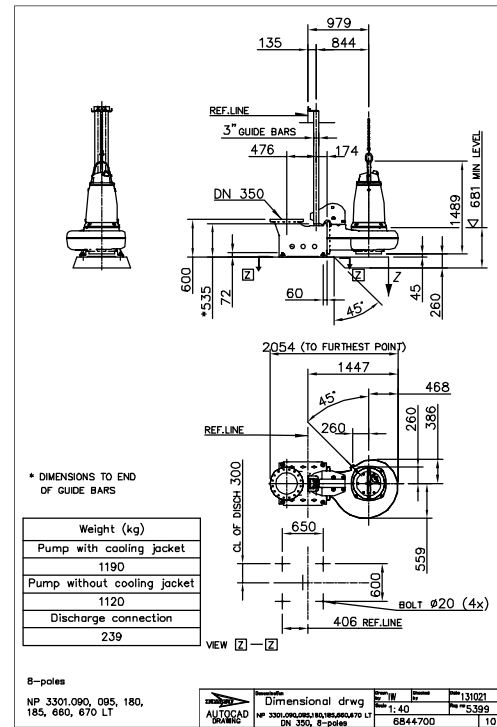


Рис. 2: Установка LT, P

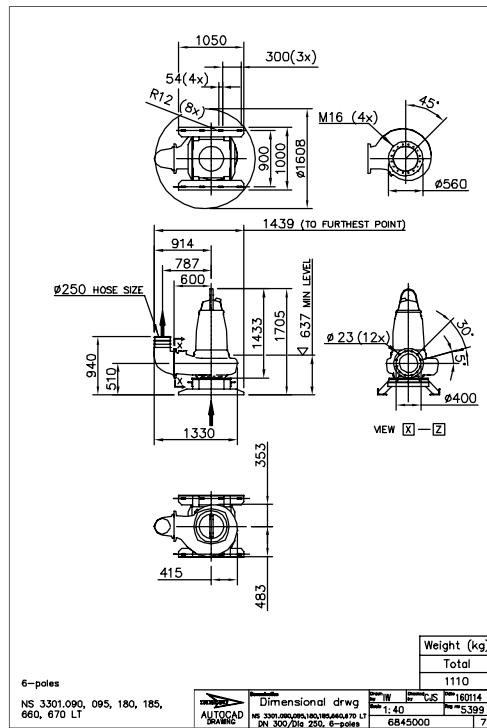


Рис. 3: Установка LT, S

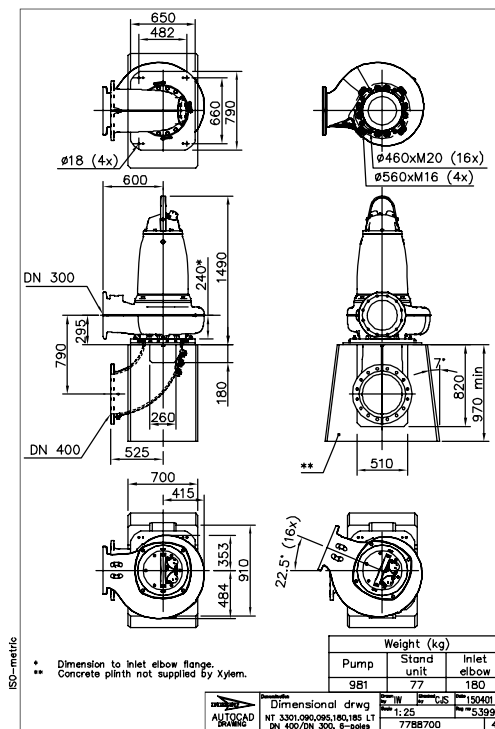


Рис. 4: Установка LT, T

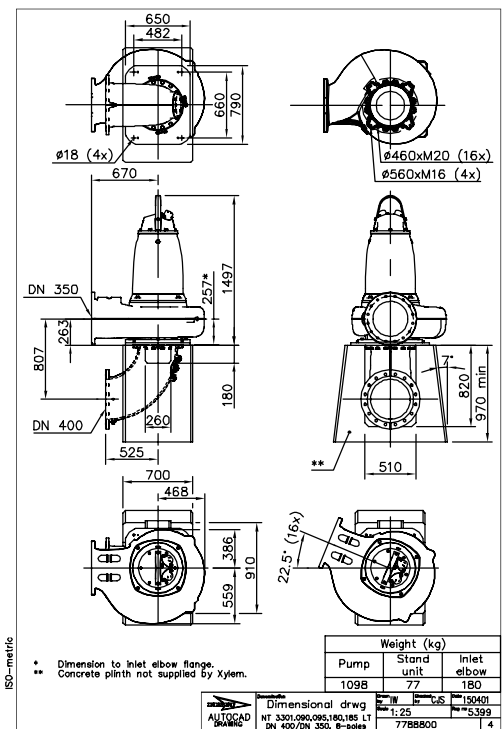


Рис. 5: Установка LT, T

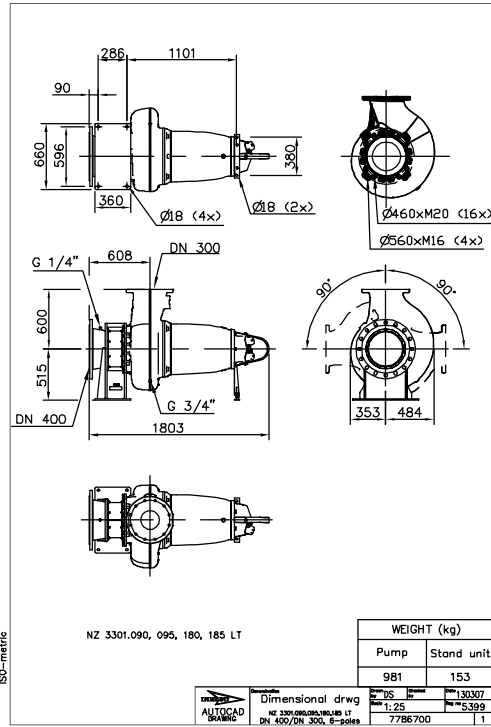


Рис. 6: Установка LT, Z

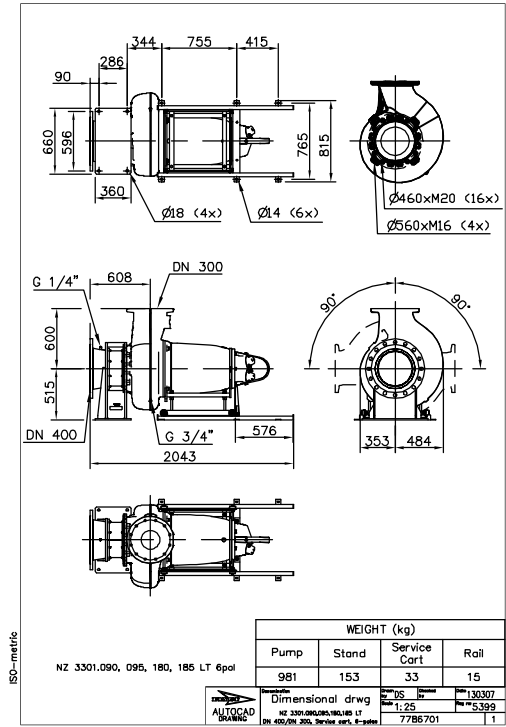


Рис. 7: Установка LT, Z

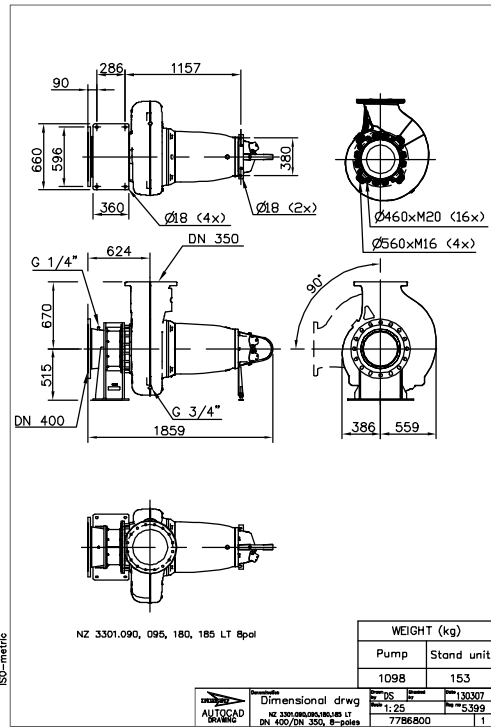


Рис. 8: Установка LT, Z

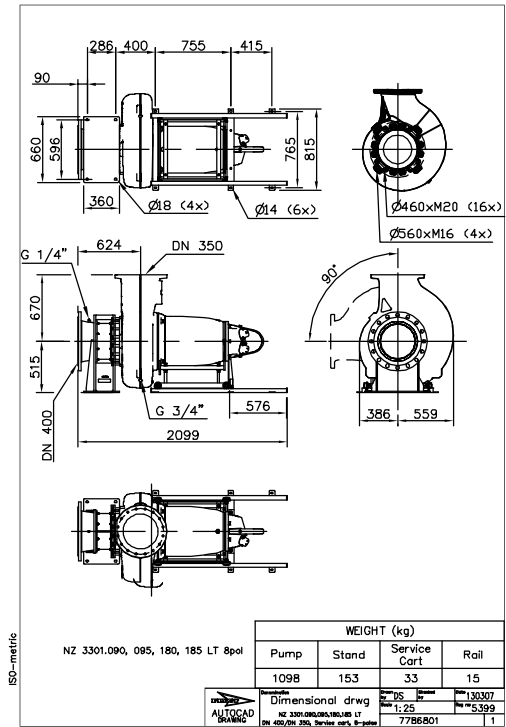


Рис. 9: Установка LT, Z

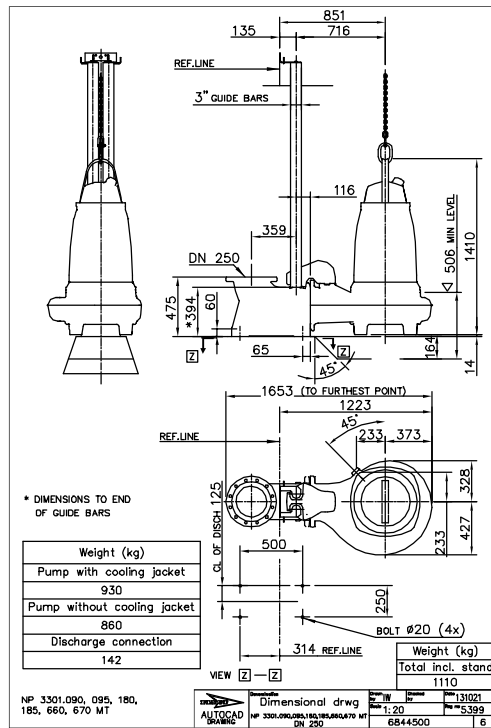


Рис. 10: Установка MT, P

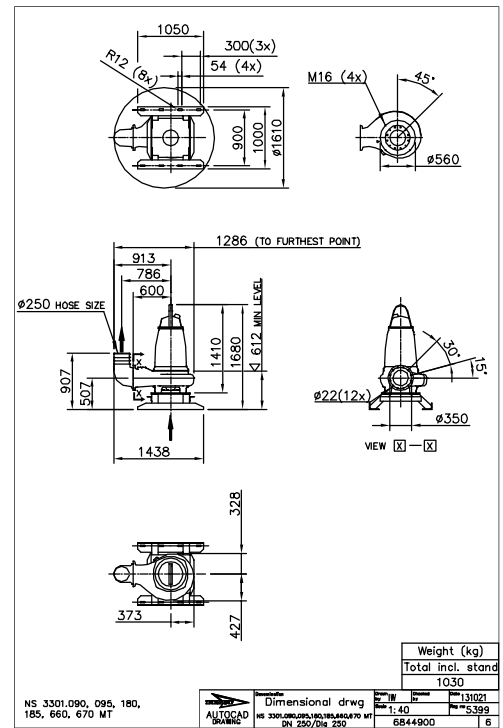


Рис. 11: Установка MT, S

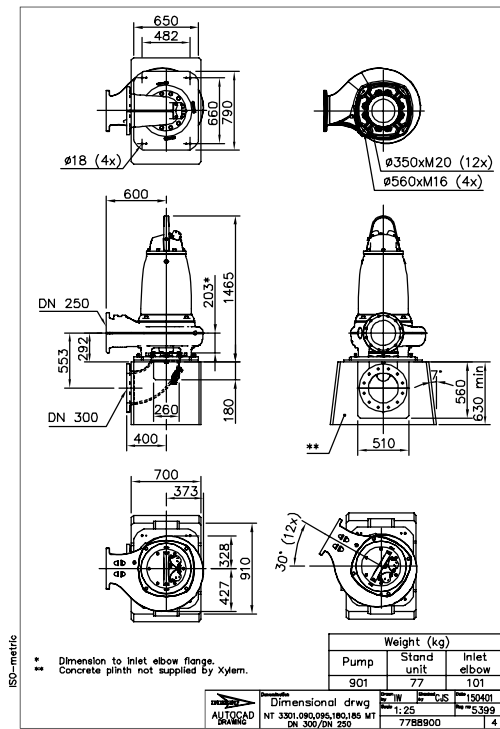


Рис. 12: Установка MT, T

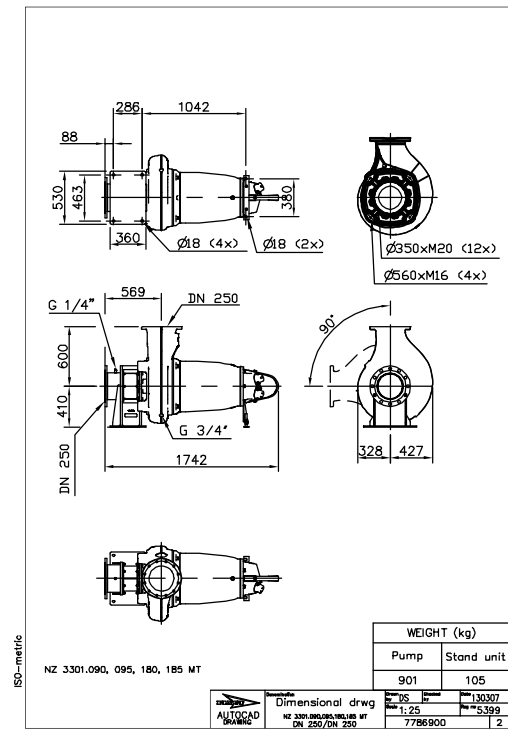


Рис. 13: Установка MT, Z

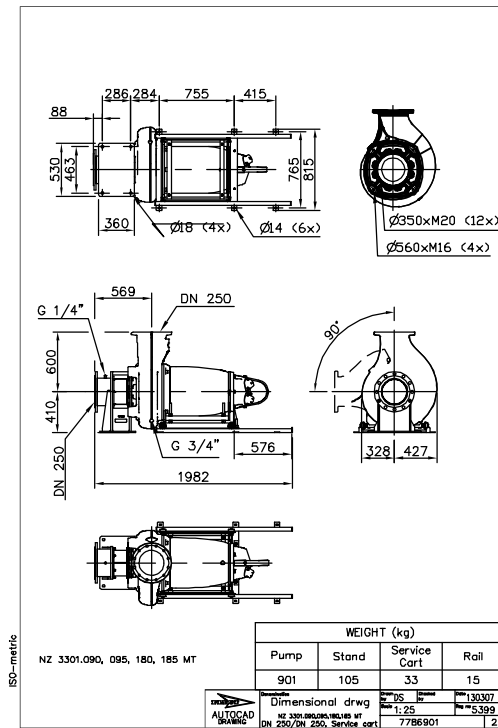


Рис. 14: Установка MT, Z

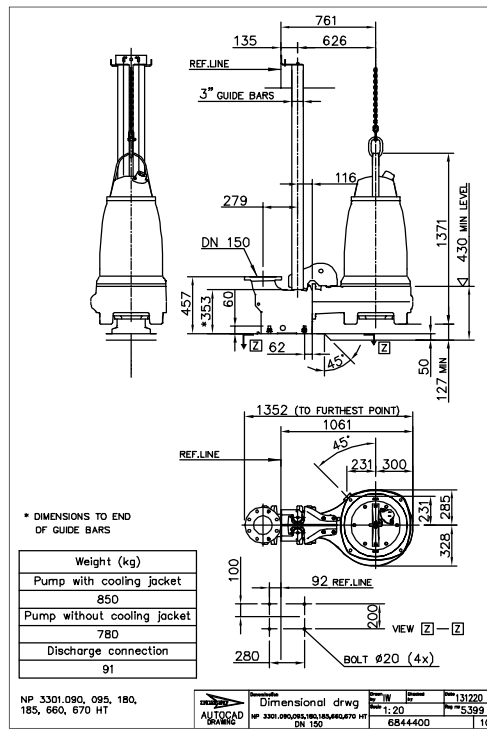


Рис. 15: Установка HT, P

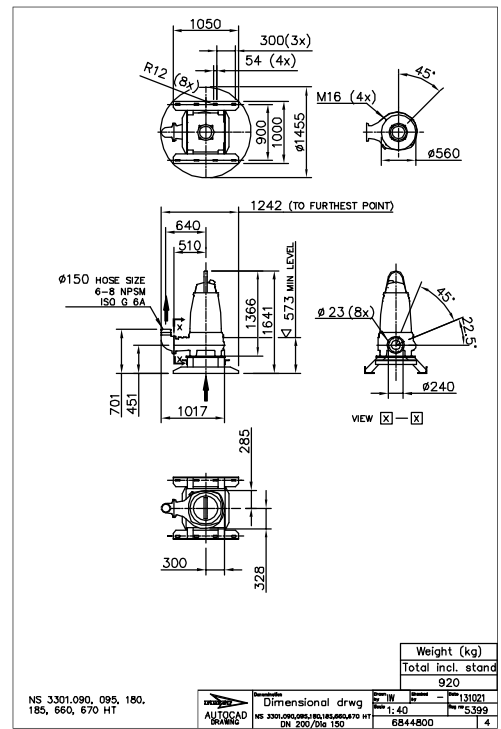


Рис. 16: Установка HT, S

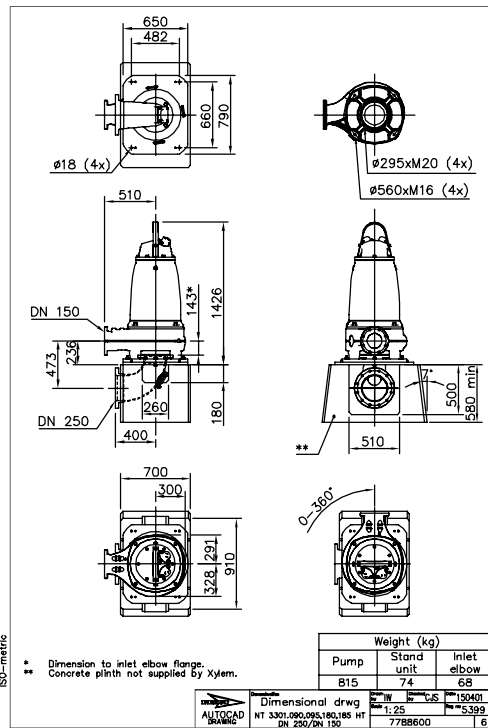


Рис. 17: Установка НТ, Т

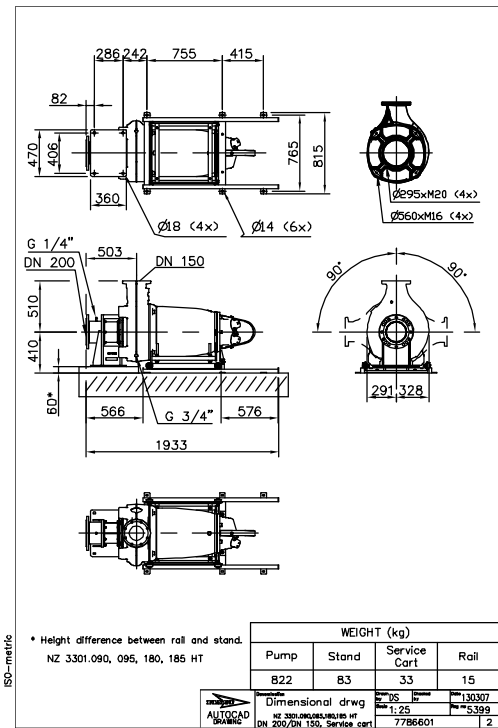


Рис. 18: Установка НТ, Z

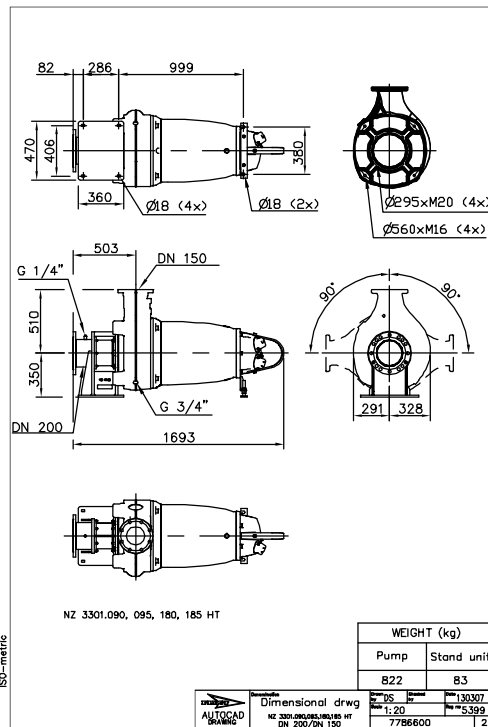


Рис. 19: Установка НТ, Z

4 Размеры и вес, двигатель с повышенным КПД (IE3)

4.1 Чертежи

Все чертежи представлены в виде документов Acrobat (.pdf) и файлов AutoCad (.dwg).
Дополнительную информацию можно получить в местном торговом представительстве компании.

Все размеры в миллиметрах.

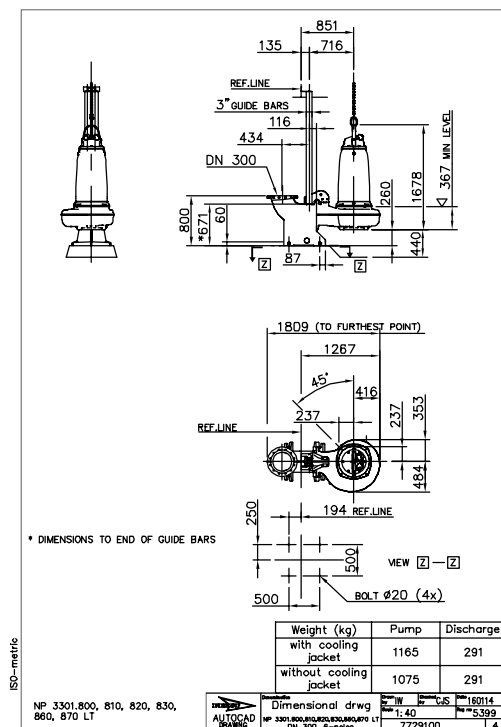


Рис. 20: Установка LT, P

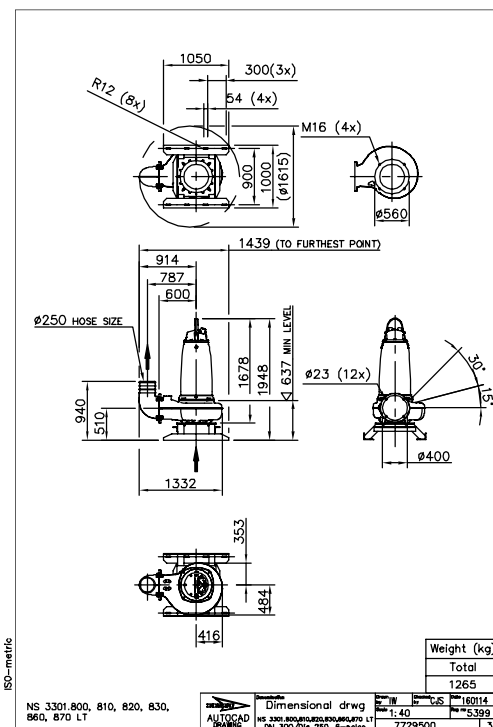


Рис. 21: Установка LT, S

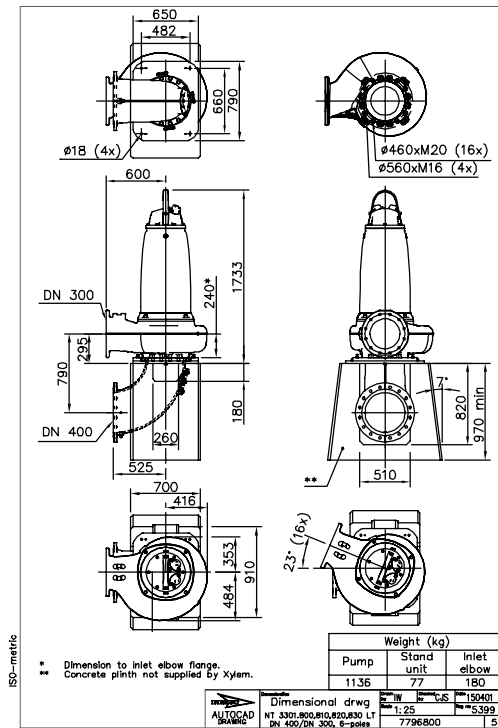


Рис. 22: Установка LT, T

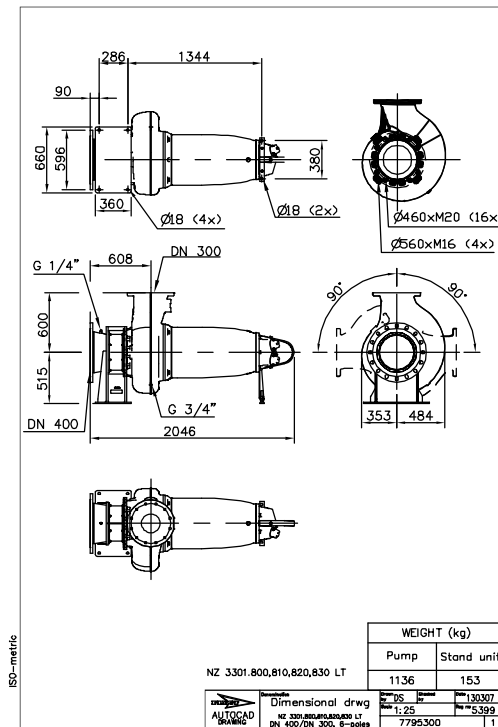


Рис. 23: Установка LT, Z

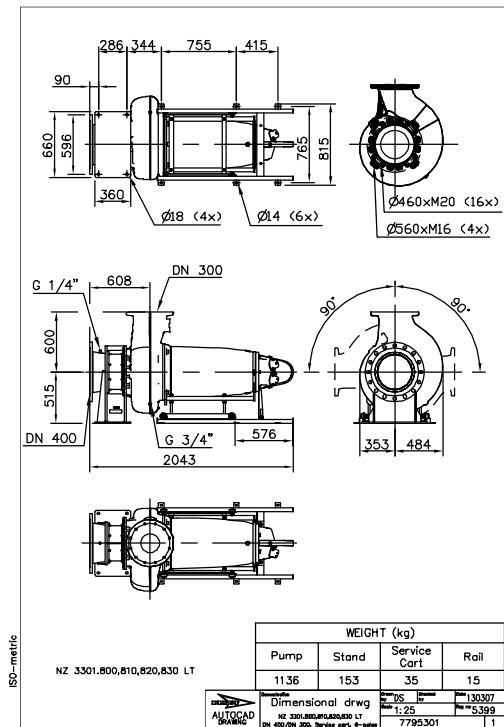


Рис. 24: Установка LT, Z

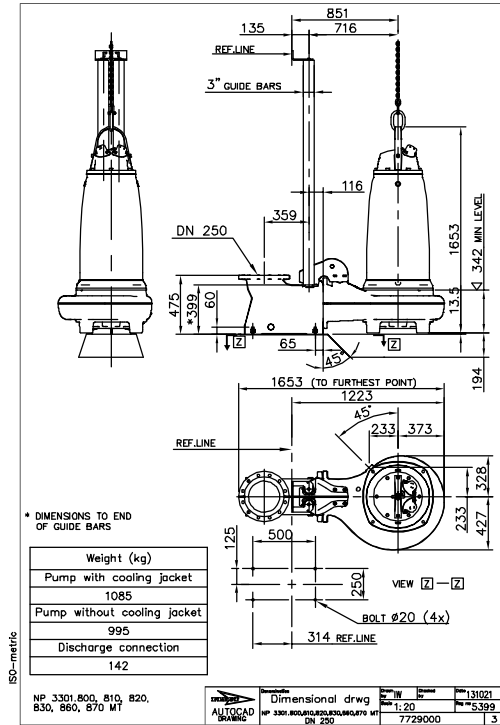


Рис. 25: Установка MT, P

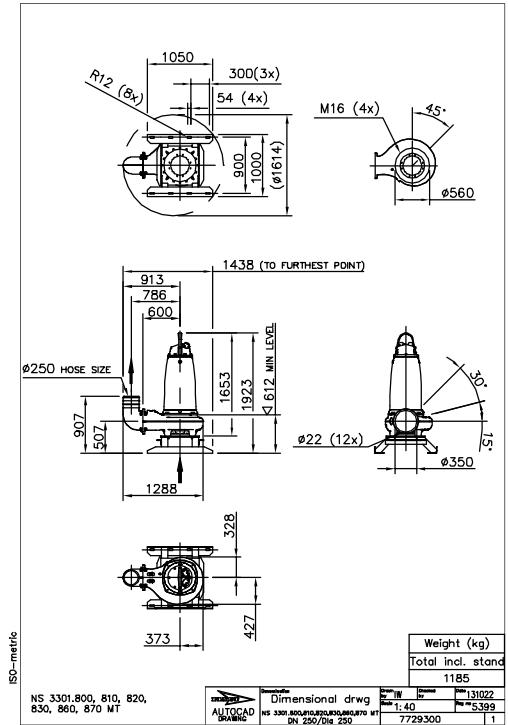


Рис. 26: Установка MT, S

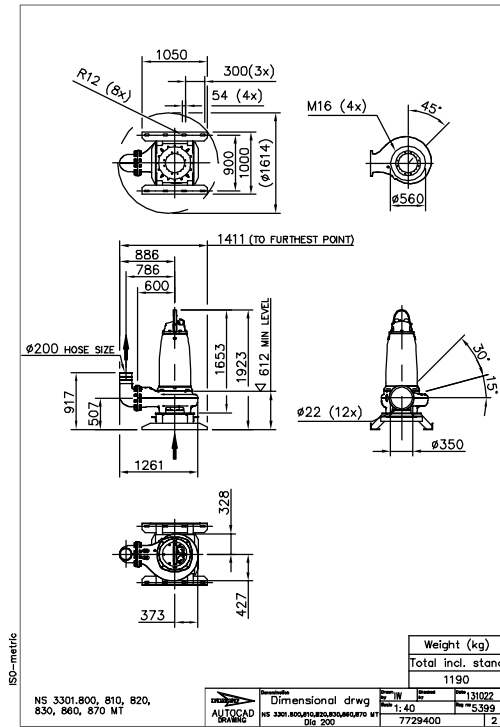


Рис. 27: Установка MT, S

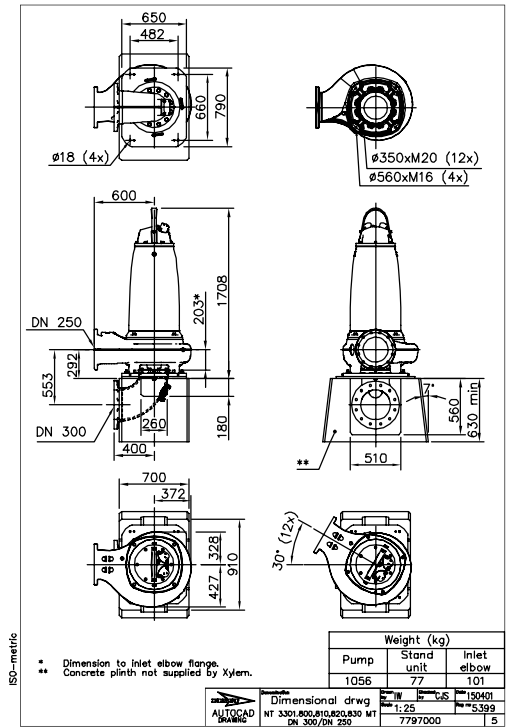


Рис. 28: Установка MT, T

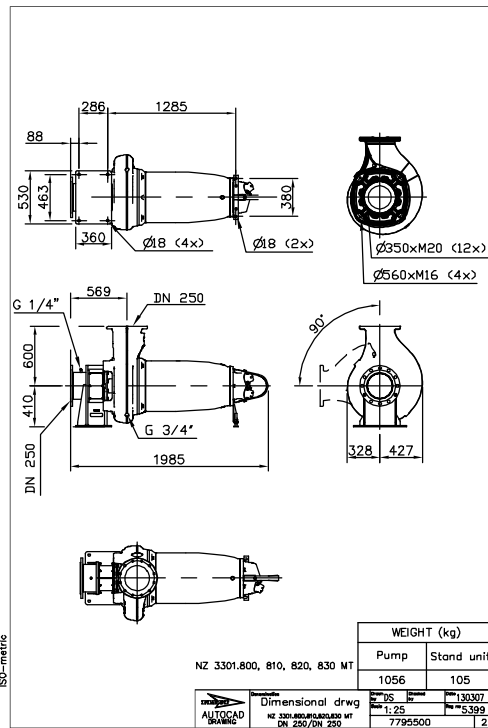


Рис. 29: Установка MT, Z

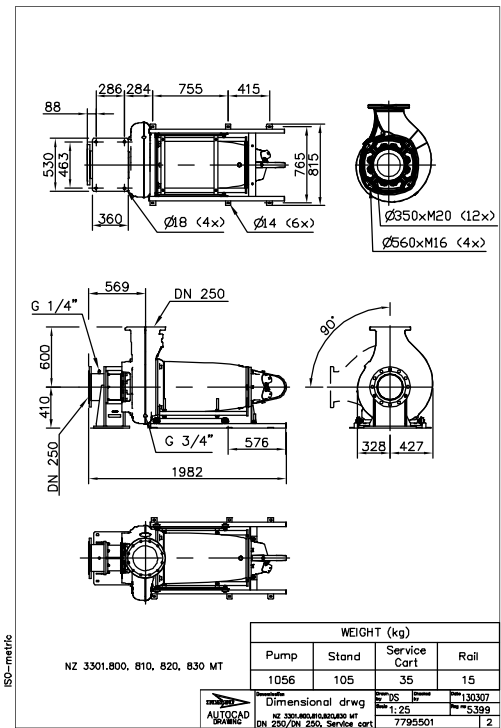


Рис. 30: Установка MT, Z

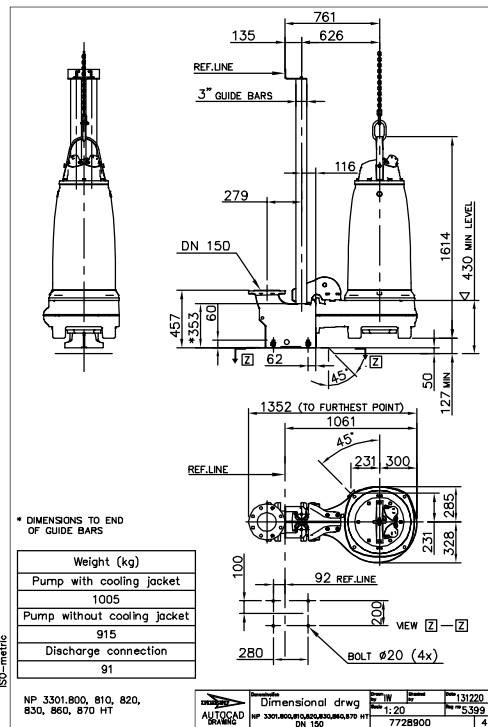


Рис. 31: Установка HT, P

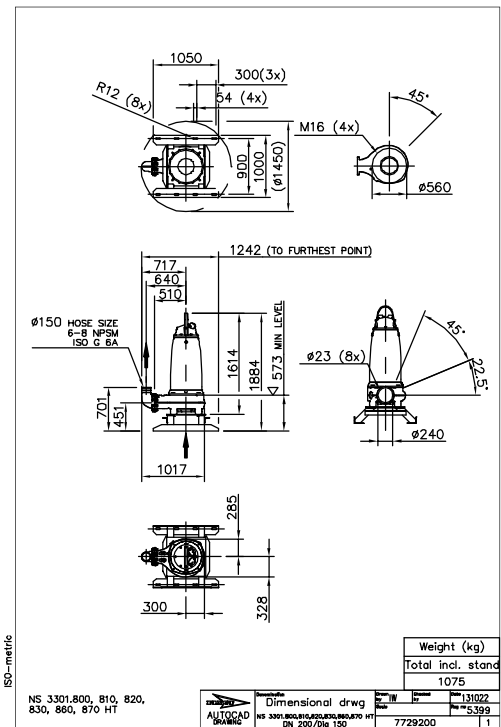


Рис. 32: Установка HT, S

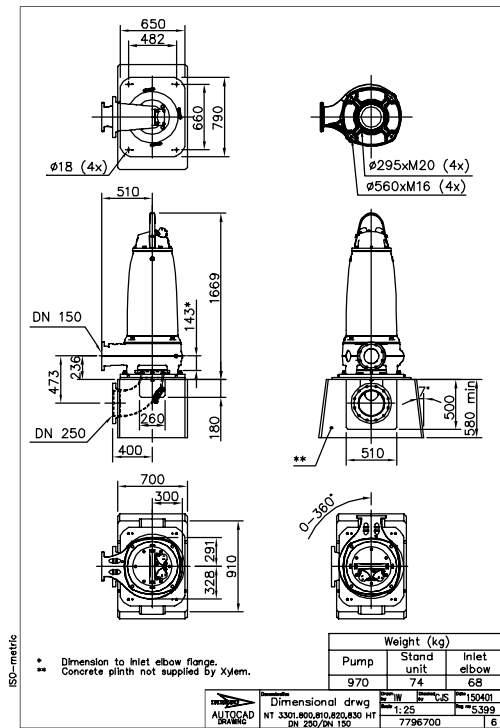


Рис. 33: Установка HT, T

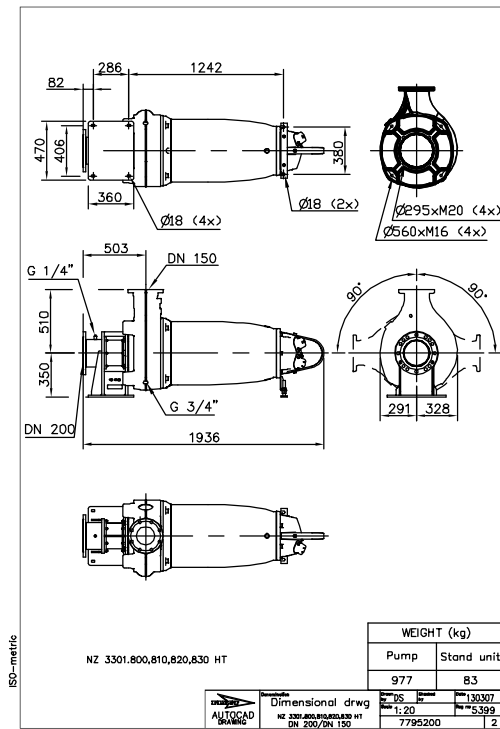


Рис. 34: Установка HT, Z

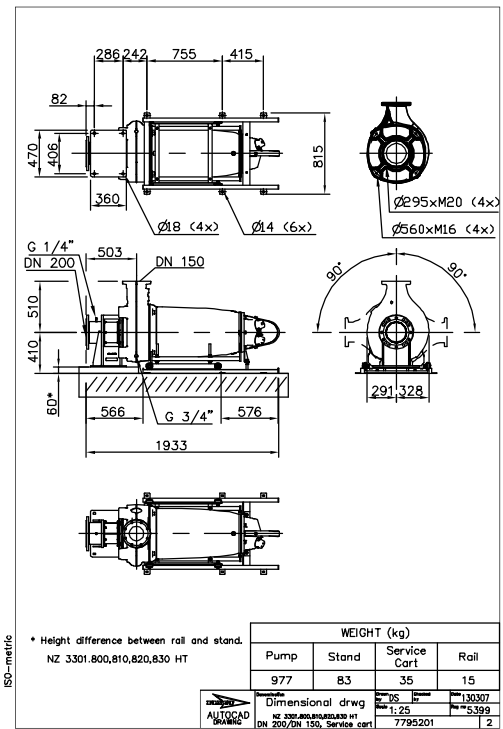


Рис. 35: Установка HT, Z



ООО «Бауманс Груп» - официальный партнер фирмы Flygt в России.

Тел: +7 495 121 49 50

Эл. почта: info@baumgroup.ru

Сайт: www.baumgroup.ru